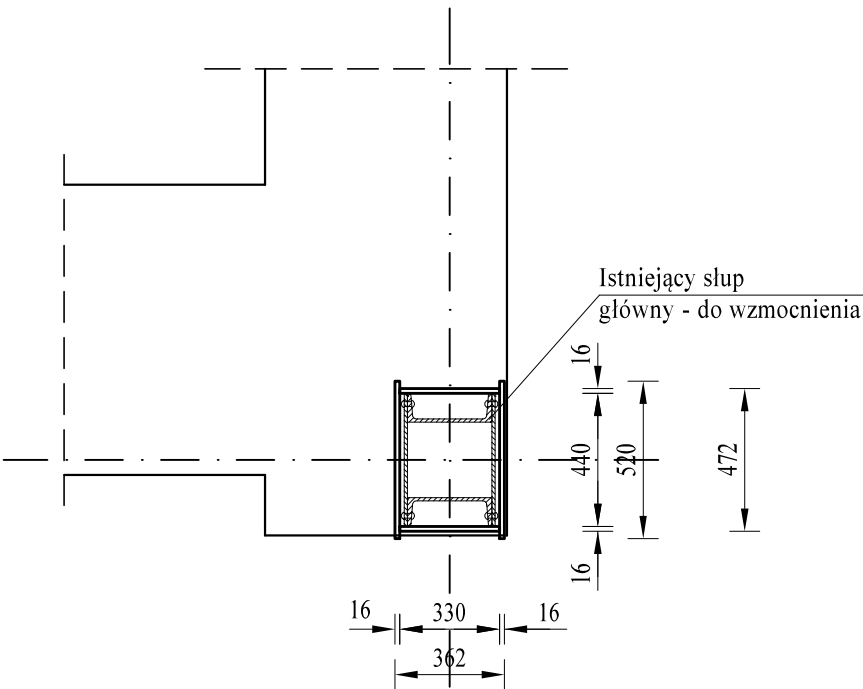


- UWAGA**
- Wymiary podano w milimetrach. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości. Wszystkie elementy dopasować przed wbudowaniem w konstrukcję - wymiary szczytać z matyry. Wszelkie ewentualne rozbieżności i niejasności wyjaśnić z Inspektorem Nadzoru Zamawiającego i Projektantem.
 - Przed przystąpieniem do realizacji konstrukcji potwierdzić grubość muru w poziomie przyziemia stanowiący konstrukcję wsporczą słupa - założenie.
 - Roboty rozpocząć od udestępnienia powierzchni bocznych słupa (równoległych do śródników) w celu zabudowy blach. Po zabudowie blach udestępnić powierzchnie czołowe w celu zabudowy blach równoległych do stopek. Przestrzeń pomiędzy gałęziami słupa uzupełnić betonem C30/37.
 - Remont rozpocząć od przemurowania / wzmocnienia muru w poziomie przyziemia - uzupełnić zaprawę i wymienić skorodowane cegły.
 - Klasa środowiska dla konstrukcji żelbetowej budynku: przyjęto XA 1. Beton projektowanego wzmocnienia i odtwarzanej konstrukcji żelbetowej: C30/37. Otulina zbrojenia: $C_{min}=30$ mm, odchyłka otulenia: $\Delta c=+5,0$ mm, średnica kruszywa: $d_g=\max 16$ mm.
 - Gatunek stali projektowanego zbrojenia głównego i strzemion: B500B (A - IIIN). Gatunek stali elementów profilowych i blach konstrukcyjnych: zgodnie z oznaczeniem na rysunku S235J.
 - Dopuszcza się wykonanie wzmocnienia elementów wg własnego rozwiązania Wykonawcy po uprzedniej akceptacji Zamawiającego oraz zachowania wszelkich wymagań warunków technicznych i stanów granicznych nośności i użytkowania.
 - Przed montażem blach do konstrukcji stalowej - słupów oczyścić wszystkie elementy stalowe z rdzy.
 - Wszystkie elementy satlowe łączyć ze sobą wzdłuż wszystkich dostępnych krawędzi (powierzchni) styecznych spoinami pachwinowymi obwodowymi, dwustronnymi o grubości równej $0,5 t_{min}=\min, \{t-1; t_2\}$.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej systemowe wybranego producenta: korozyjności atmosfery C5-I, wymagana trwałość długa.

KLASA STALOWEJ KONSTRUKCJI SPAWANEJ: EX 2.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ZADANIA POTWIERDZIĆ WBUŁOWANIE SŁUPA W MURZE W OSI "H" POZIOMIE KONDYGNACJI OD ± 0,00 DO + 7,4 POPRZĘZ WYKONANIE OTWORU W WIERTLE O MINIMALNEJ ŚREDNICY.

PRZĘKRÓJ A - A



PRZĘSIEBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE ARGO: MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA, 44-230 BEŁK, UL. PAŁOWICKA 98		PROJEKTANT W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PBKb/18	PODPIS:
TEMAT: REMONT BUDYNKU PŁUCZKI I.		SPRAWDZAJĄCY W SPEC. KONSTR. - BUD.: mgr inż. Krzysztof Siodmok upr. nr SLK/2050/PWOK/08	
Inwestor: Polska Grupa Górnicza S. A., ul. Powstańców 30, 40 - 039 Katowice, Oddział KWK ROW, 44 - 235 Rybnik, ul. Jastrzębska 10		OPRACOWAŁ: mgr inż. Szymon Donocik	
Lokalizacja: 44 - 206 Rybnik ul. Przewozowa 4, obręb: Chwałowice, działki nr: 834 / 2 jedn. ewid.: 247301_1.0010	Skala: 1 : 25 Format: A2+	OPRACOWAŁ: inż. Michał Wąchala	
Tytuł tomu: PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY.	Data: X.2024		
Tytuł rysunku: PRZĘKRÓJ C - C. STAN PROJEKTOWANY.	Nr tomu.: IIC Nr rys.: 1.2/PT	OPRACOWAŁ: mgr inż. Mateusz Teper	